madefrigor

CTM REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE

REALIZZAZIONE IMPIANTI

FABBRICA ITALIANA CENTRALI FRIGORIFERE

Applicazioni industriali del freddo per i settori chimico/petrolifero, industriale, farmaceutico, alimentare

FABBRICA ITALIANA PER LA COSTRUZIONE DI CENTRALI FRIGORIFERE E CHILLER

Madefrigor S.r.l. è un'azienda specializzata nella realizzazione di impianti industriali per la refrigerazione con applicazioni in diversi settori. L'azienda produce centrali frigorifere e chiller industriali, con una produzione custom che si adatta a qualsiasi settore dove ci sia bisogno di refrigerazione, da temperature positive a temperature fino a -50°C. La nostra produzione è orientata verso i fluidi naturali come ammoniaca, propano, CO2 con potenze da 50 kW a 1400kW.

Il nostro ufficio tecnico valuta le esigenze del cliente e progetta i macchinari più adatti per soddisfarle.

In officina operai altamente specializzati e saldatori certificati provvedono all'assemblaggio.

In seguito i nostri elettricisti, costruito il quadro elettrico di regolazione, provvedono al cablaggio elettrico. Una volta terminata la realizzazione della macchina, vengono effettuate le operazioni necessarie per la certificazione ed i collaudi in bianco.

Madefrigor S.r.l. non produce macchine di serie ma prodotti customizzati, progettati in modo specifico e diretti a ogni singola esigenza dei comparti o settori che lavorano col freddo.

Consultateci per ogni vostra esigenza o progetto: troverete personale altamente qualificato per consigliarvi al meglio nelle vostre scelte!

LA NOSTRA PRODUZIONE È RIVOLTA AI FLUIDI NATURALI E AL RISPARMIO DI ENERGIA

Ammoniaca o propano:

- Centrali frigorifere a freon o ammoniaca in espansione diretta o pompata anche in versione ATEX
- Chiller a freon o ammoniaca in espansione diretta o pompati anche in versione ATEX
- Chiller a freon o ammoniaca per soluzioni saline MEG fino a -40°
- Chiller a freon, ammoniaca e CO2 per refrigerare olii diatermici MEG fino a -50°
- Chiller a propano
- Motocondensati ad espansione diretta

CO2 subcritico e transcritico:

- Centrali in cascata glicole CO2
- Centrali in cascata ammoniaca CO2
- Centrali in CO2 transcritico dry-ex e pompato
- Centrali in CO2 subcritico dry-ex e pompato

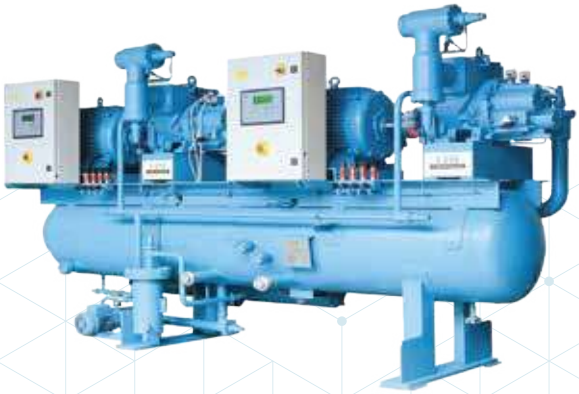
SPECIALIZZATI NELLA REALIZZAZIONE DI DIVERSE LINEE DI MACCHINE ALTAMENTE SETTORIALIZZATE

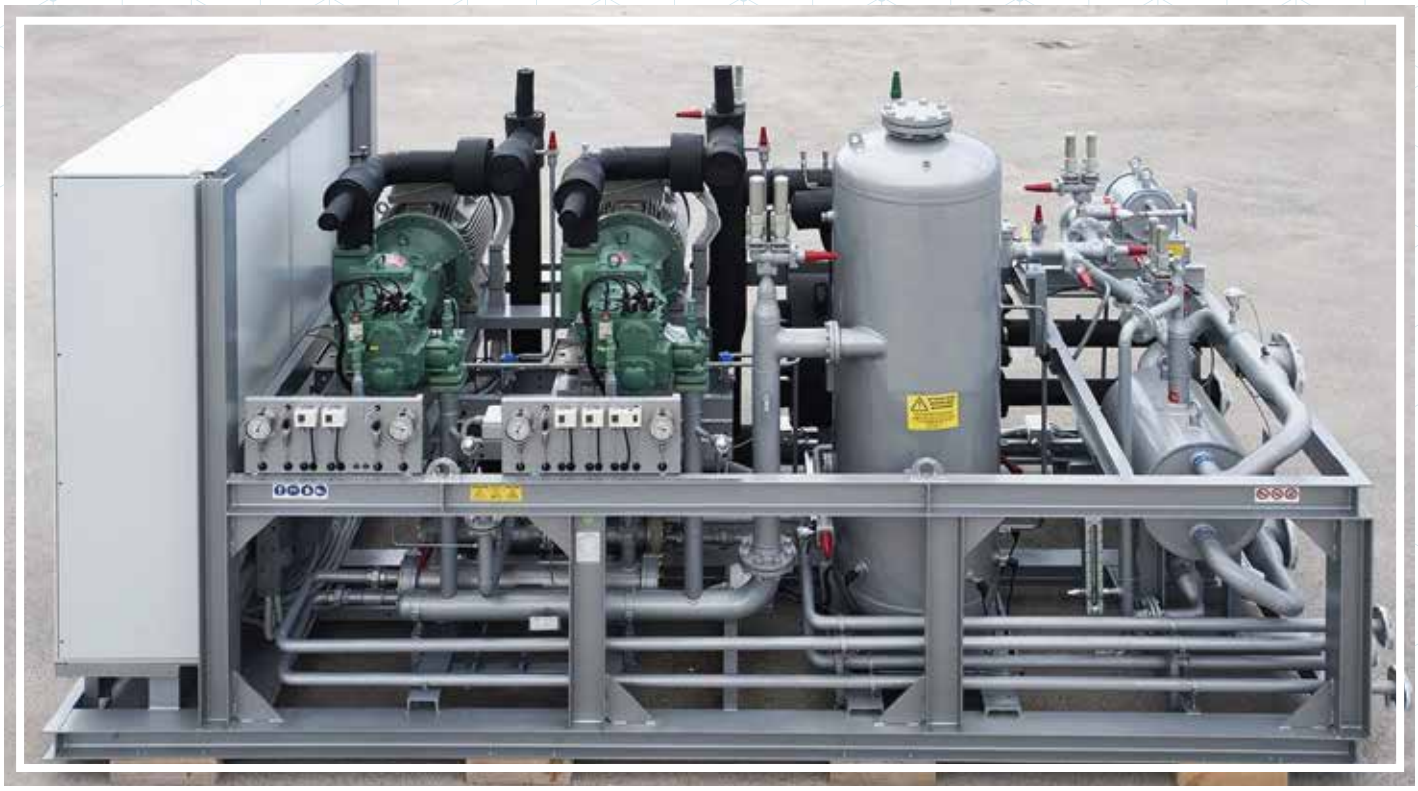
Madefrigor S.r.l., azienda leader nella produzione di package e centrali frigorifere, operante a livello nazionale e internazionale con oltre 40 anni di esperienza nel settore ha incorporato CTM, acquisendone il know-how e le conoscenze ingegneristiche, oltre a personale qualificato per l'assistenza tecnica.

Oggi lo scopo è quello di dare ai nostri clienti un vastissimo ventaglio di soluzioni e vantaggi, riducendo i costi generali e mantenendo inalterata l'alta qualità delle macchine e delle prestazioni. Siamo al completo servizio del cliente per ogni tipo di richiesta, eseguiamo sopralluoghi e consulenze gratuite.

Il nostro ufficio tecnico valuta le esigenze del cliente e progetta i macchinari in modo specifico e nei minimi dettagli.

Si provvede poi alla realizzazione in officina: i nostri operatori specializzati e saldatori certificati provvedono all'assemblaggio; gli elettricisti costruiscono il quadro elettrico di regolazione e provvedono al cablaggio; l'ufficio tecnico effettua le operazioni necessarie per la certificazione ed i collaudi in bianco. Madefrigor consegna prodotti completamente customizzati, che soddisfano le specifiche esigenze e le aspettative dei comparti o settori che lavorano con il freddo.





INSTALLIAMO LE NOSTRE MACCHINE FRIGORIFERE IN CANTIERE, REALIZZIAMO IMPIANTI COMPLETI

Grazie all'esperienza acquisita in quarant'anni di attività, Madefrigor S.r.l. si è consolidata come una delle più solide e importanti realtà nell'ambito della progettazione e realizzazione di impianti frigoriferi industriali per il settore agroalimentare, chimico e farmaceutico.
Operiamo per molte delle più importanti aziende in Italia e nel mondo.

AMMOI

CENTRI DI ASSISTENZA IN ITALIA

LOMBARDIA	Rovello Porro	CO
LOMBARDIA	Lumezzane	BS
PIEMONTE	Intra	VB
VENETO	Vicenza	VI
VENETO	Codevigo	PD
FRIULI	Codroipo	UD
UMBRIA	Ponte San Giovanni	PG
PUGLIA	Bari	BA
PUGLIA	Molfetta	BA
CAMPANIA	Atripalda	AV
CALABRIA	Paola	CS
SICILIA	Marsala	TP
SARDEGNA	Cagliari	CA

madefrigor

CTM REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE

SEDE LEGALE E OPERATIVA

ROVELLO PORRO (CO)

Tel. (+39) 02.96751280

SEDE OPERATIVA TRIVENETO

BRUGINE (PD)

Tel. (+39) 392.7847432

Mail. servizioclienti@madefrigor.it

Sul nostro sito tutte le nostre referenze in Italia e nel mondo

www.madefrigor.com